

GOLD MULTI 160

MMA / MIG-MAG ОДНОФАЗНЫЙ ИНВЕРТОР 30 ▷ 160 А

Ref: 032606



GOLD MULTI 160 - это полуавтоматический аппарат, объединяющий сварку MIG/MAG, сварку порошковой проволокой и MMA. Интуитивно понятный интерфейс с цифровой индикацией позволяет производить простую и четкую настройку. Легко переносится благодаря небольшому весу. **GOLD MULTI 160** рекомендуется для сварки стали, нержавеющейки и алюминия.



Ультра-легкий и мобильный

- Вес **10,1 кг.**
- Удобная **рукоятка.**

Прочная конструкция

- Усиленная механическая конструкция.
- Поглощающие удары и вибрации амортизирующие блоки.

Встроенное подающее устройство

- Бобины $\varnothing 100$ (1 кг).
- Бобины $\varnothing 200$ (5 кг).
- 2х роликовый двигатель.
- Оснащен роликами:
 - сталь: 0,8
 - порошковая проволока: 0,9

Горелка MIG/MAG

- Поставляется со съемной горелкой 150 А длиной 2.20 м, оснащенной для работы по стали.
- Разъем европейского стандарта позволяет быструю сборку/разборку.

Цифрой дисплей

- Напряжение.
- Ток.

Интуитивная настройка



1. Позволяет ручную корректировку **динамику дуги.**
2. Выбор скорости подачи **от 3 до 10 м/мин.**
3. Выбор заданного напряжения **от 15 до 22 В.**

Простая индикация:



- 2 цветных светодиода для визуализации:
- включения тепловой защиты.
 - включения под напряжение.

MIG/MAG - MMA

- Проволока от $\varnothing 0,6$ мм до 0,8 мм.
- Электрод от $\varnothing 1,6$ мм до 3,2 мм..

Кабель инверсии полярности

- для сварки порошковой проволокой.

Технические характеристики



Инверторная технология обеспечит отличное качество сварочного тока и низкое потребление электроэнергии.



Позволяет варить электродами с рутиловой обмазкой. - Функция Antisticking (препятствует залипанию электрода при розжиге).



Сварка:
 - в режиме MIG/MAG сплошной проволокой с газом
 - в режиме NO GAZ порошковой проволокой без газа

NO GAZ готов к использованию

Этот метод позволяет:

- Варить порошковой проволокой благодаря инверсии полярности.
- Не зависеть от внешних факторов (сквозняки,...).
- Легко переносить аппарат благодаря отсутствию тяжелого газового баллона.
- Идеален для сварочных работ по тонколистовому металлу на открытом воздухе.

В наборе поставляются

• **Зажим массы**
(кабель 1,6 м / 16 мм²)

• **Электрододержатель**
(кабель 1,6 м / 16 мм²)

• **Пакетик с аксессуарами**

- Контактная трубка 0.9 мм.
- Сопло «no gaz».
- Ключ для зажима контактных трубок.
- Газовый шланг 1 м.
- 2 хомута для газового шланга.

CE - EN 60974-1

50/60hz	MMA I ²	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)				cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS				0.8	0.8	MIG	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
230V 1~	16A	20▷140A	30▷160A	0.6 - 0.8	0.9	✓	✓	0.8 - 0.9	0.8	95A	160A 20%	90A	140A 20%	40x20x33 / 10.1	8 kW